

TECNA[®]



Advanced Resistance Welding Systems and Balancers

TECNA[®]

3465



SPOTTER PER CARROZZERIA
SPOTTERS FOR BODY SHOPS

Spot welding solutions



IT

EN

3465

DATI TECNICI

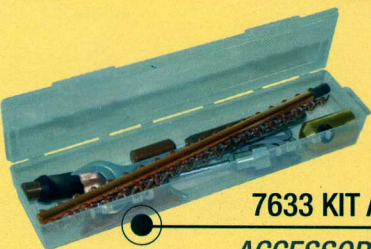
TECHNICAL DATA

3543 KIT SPOTTER MULTIFUNZIONE MULTIFUNCTION SPOTTER KIT 3543

7696 MASSA
GROUND 7696



7638 MARTELLO
HAMMER 7638



7633 KIT ACCESSORI
ACCESSORIES KIT 7633



462 CARRELLO
TROLLEY 3462

Il 3465 è uno spotter multifunzione per la riparazione di carrozzerie in acciaio, in particolare per la raddrizzatura di lamiere, la saldatura di rivetti, e il riscaldamento localizzato con elettrodo a carbone.

La funzione di "AUTOSTART", attivabile direttamente dall'utente, ne agevola l'utilizzo, avviando automaticamente la saldatura quando l'utensile viene a contatto con la lamiera.

Il controllo a microprocessore integrato permette una semplice e veloce regolazione della macchina. Oltre alle modalità di regolazione manuali sono presenti 4 memorie per l'esecuzione dei lavori più comuni con possibilità di regolazione fine dei parametri con curva sinergica. Il contenuto delle memorie può essere personalizzato dall'utente secondo le proprie necessità. La regolazione dei tempi a semiperiodi permette l'esecuzione di un lavoro più preciso.

3465 welder is a multifunction portable spotter, particularly suitable for repairing steel car bodies, sheet straightening, rivets welding and localised sheets heating with carbon electrode.

The "AUTOSTART" function can be enabled by the operator directly and simplifies the use of the portable spotter, as it allows having the welding process automatically started when the tool gets in touch with the sheet.

A built-in microprocessor control unit allows an easy and quick welder's adjustment. Besides the manual regulation modalities, the machine is provided with 4 memories optimised for the most common works. Moreover, the welding machine offers the possibility of a fine adjustment with a synergic curve. The content of the memories can be customised directly by the user thus suiting one's needs. The half-period regulation allows a more accurate job.

ART. / ITEM 3465

Tensione di rete <i>Mains voltage</i>	230*	V
Frequenza <i>Frequency</i>	50*	Hz
Numero fasi <i>Phases n.</i>	1	
Fusibili ritardati <i>Delayed fuses</i>	8	A
Corrente di saldatura corto circuito <i>Short circuit welding current</i>	1.9	kA
Corrente di uscita permanente <i>Permanent output current</i>	200	A
Tensione di uscita a vuoto <i>No load output voltage</i>	8	V
Classe di protezione <i>Classe de protection</i>	21	IP
Peso <i>Weight</i>	18	Kg

* Altre tensioni e frequenze a richiesta

* Different voltages and frequencies on demand

KIT ACCESSORI

ACCESSORIES

KIT



ART. / ITEM
7633

ART. / ITEM
7696



ART. / ITEM
7638



ART. / ITEM
7636



ART. / ITEM
7689



ART. / ITEM
7650



ART. / ITEM
7703



ART. / ITEM
7693



ART. / ITEM
7642



ART. / ITEM
7657



ART. / ITEM
7688



ART. / ITEM
7656



ART. / ITEM
7680





World leader
in Resistance Welding

TECNA[®]

Via Meucci, 27
40024 - Castel S. Pietro Terme (BO)
Italy

Tel. +39 051 695 4411
Fax +39 051 695 4490

www.tecna.net
vendite@tecna.net
sales@tecna.net